

# 保有設備一覧表

アバンステクノ株式会社

## 射出成形部門

2021年6月現在

機械番号	成形機名称	メーカー	駆動方式	型締力 (ton)	スクリュウ	最大射出量 (g)	デーライト (mm)	タイバー (mm)	EJ.ST (mm)	ロボット	自動カット	その他
1	Si-50-6	TOYO	電動	50	φ28	69	650	360×360	70	サーボ	○	
2	J180ADS	JSW	電動	180	φ46	273	1,070	590×560	200	サーボ	○	
3	J110AD	JSW	電動	110	φ40	160	800	460×410	100	サーボ	○	
4	J85AD	JSW	電動	85	φ35	105	710	410×360	80	サーボ	○	
6	Si-180-6s	TOYO	電動	180	φ55	522	1,070	560×560	120	サーボ	○	
7	M150CL	MEIKI	油圧	150	φ55	623	800	515×515	100	サーボ	○	
8	M200C	MEIKI	油圧	200	φ55	623	1,000	615×615	120	サーボ	○	
9	M200C	MEIKI	油圧	200	φ55	623	1,000	615×615	120	サーボ	○	
10	J140AD	JSW	電動	140	φ40	160	850	530×450	100	サーボ	○	
11	Mu-150	MEIKI	電動	150	φ40	215	970	515×515	100	サーボ	○	
12	J220ADS	JSW	電動	220	φ53	421	1,230	650×590	150	サーボ	○	
14	J220ADS	JSW	電動	220	φ66	810	1,230	650×590	150	サーボ	○	
15	M280CL	MEIKI	油圧	280	φ65	1,044	1,100	660×660	130	サーボ	-	
16	J280ADS	JSW	電動	280	φ66	810	1,320	730×630	150	サーボ	○	
南	VNT-100R	HISHIYA	油圧	100	φ38×2	178	550	430×430	90	-	-	可動4面 2色
東	VNT-100	HISHIYA	油圧	100	φ38	178	550	430×430	90	-	-	可動2面 1色
西	VNT-100	HISHIYA	油圧	100	φ34	142	550	430×430	90	-	-	可動2面 1色

## 押出成形部門

・押出成形機(スクリュウ径 φ65):3ライン

・寸法カット機 2機

・フレーム穴あけ設備 :3機

## その他設備

・材料混合タンブラー (3機)

・フィルム印刷機 ・箔押印刷機 ・超音波溶着機 (4機)

・組付専用エリア (約1,500㎡)

・3D CADシステム (SOLIDWORKS / 2機)

## 輸送車両

・<4トン車> いすゞ フォワード (荷室寸法 6255 x 2410 x 2400 / 積載2.35t)

・<2トン車> いすゞ エルフ (荷室寸法 4365 x 2095 x 2225 / 積載2.00t)

・トヨタ ハイエース 2台 ・フォークリフト 3台